

Iupital™ ET-25

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚甲醛 (POM) 共聚物

一般信息

产品说明

导电碳

总览

- | | | |
|-----|-------------|-----------|
| 添加剂 | • 碳黑 | |
| 特性 | • 导电 | |
| 用途 | • 电气/电子应用领域 | • 汽车领域的应用 |
| | • 汽车电子 | • 通用 |

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.41	g/cm ³	ISO 1183
收缩率 - 流动 (3.00 mm)	1.6	%	内部方法
吸水率 - 60% RH (23°C)	0.22	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527-1/1
拉伸应力 (屈服)	51.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变			ISO 527-2/50
屈服	5.0	%	
断裂	10	%	
弯曲模量 ²	2400	MPa	ISO 178
弯曲应力 ²	80.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	100	kJ/m ²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	94.0	°C	ISO 75-2/A
熔融温度	160	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	1.1E-4	cm/cm/°C	
垂直	1.1E-4	cm/cm/°C	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	80	ohms	IEC 60093
体积电阻率	30	ohms·cm	IEC 60093
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.8 mm)	HB		UL 94

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	80	°C

(+) 18816996168

Ponciplastics.com

Iupital™ ET-25

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚甲醛 (POM) 共聚物

注射	额定值	单位制
干燥时间 - 真空干燥机	3.0 到 4.0	hr
料筒后部温度	170	°C
料筒中部温度	180	°C
料筒前部温度	190	°C
射嘴温度	180 到 210	°C
模具温度	40 到 80	°C
注塑压力	50.0 到 100	MPa
注射速度	中等	
螺杆转速	80 到 120	rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min